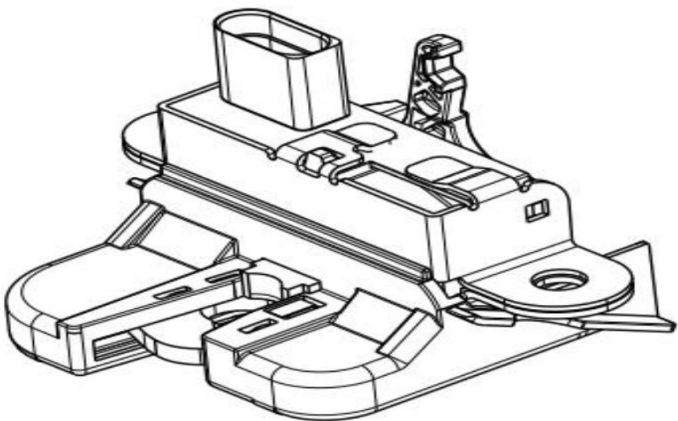


COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano		312 / 2022	D110-23R
EX-TARIFÁRIO VIGENTE		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE	
NCM: 8301.20.00 Ex 026		NCM: 8301.20.00	
Descrição: Dispositivo eletromecânico para travamento, destravamento, abertura e fechamento da tampa traseira, com motor elétrico de 12 V e mecanismo com resistência mecânica de 14 kN no sentido X e de 11 kN no sentido Y e Z, respectivamente, com capacidade de acionamento de, no mínimo, 30.000 ciclos, livre de manutenção em de toda a vida útil, com componentes elétricos selados contra a penetração de água (IP67), com função garantida em todas as temperaturas entre -40 graus Celsius e 80 graus Celsius.		Descrição: Fechadura automotiva com aplicação para abertura e fechamento da tampa traseira	
Imagem ou desenho esquemático <i>Catálogo F37-15I</i> 		Imagem ou desenho esquemático 	
Características técnicas Dispositivo eletromecânico, consistindo em um motor de destravamento, trava rotativa, trinco, micro switches para a detecção do travamento principal e intermediário. O dispositivo consiste em uma caixa de duas partes em chapa de aço, isso inclui os furos para trava rotativa e trinco, motor e unidade de engrenagem (fuso, bloco deslizando etc.), alavancas de operação (para destravamento mecânico de emergência), micro		Características técnicas Conjunto trava de aço para tampa porta malas de veículos automotivos, de 12V à 16V máximo, torque 35 mNm +/- 30% corrente nominal 2A e máximo 4,5A com ou sem PTC varistor, força de abertura 150N	

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
switches, etc. Além disso, as carcaças metálicas em duas partes contém 2 pontos de conexão, projetados para parafusos M8 para montagem na tampa traseira do veículo, uma caixa de plástico para um conector elétrico de 4 pinos, selado (plug elétrico) e moldado diretamente e inclui o quadro de cobre, trinco e trava giratórios revestidos de plástico, as peças metálicas são revestidas com tratamento superficial para evitar corrosão, as molas helicoidais mantêm a trava giratória e o trinco pressionados para evitar ruídos e evitar a abertura espontânea, especialmente em casos de colisão. O motor elétrico e o redutor são integrados na caixa da fechadura e operados por meio de um came ou disco de came e assim, destrava a trava rotativa, o motor é energizado com uma tensão de 12 V.	
Processo de fabricação Informação não disponível	Processo de fabricação Com a injeção de alguns componentes internos e outros comprados externamente, rebitamos a trava e o trinco em uma placa metálica (parte de força), geralmente adicionamos um atuador elétrico (montado internamente também), testamos a fechadura em postos de testes para avaliar as funções elétricas e mecânicas. Se o produto estiver ok gravamos a data de fabricação, embalamos e etiquetamos as caixas para atender as especificações do cliente.
Aplicação no setor automotivo: Informação não disponível	Aplicação no setor automotivo: Aplicação em veículos automotores com o propósito de abertura e fechamento da tampa traseira.